

GLT GASLESS LEAK TRAINER



El nuevo estándar para la detección de gases y el entrenamiento de respuesta ante emergencias.

FABRICADO EN EE. UU.
CON COMPONENTES DE ORIGEN GLOBAL

SENSIT
Technologies

Soluciones Innovadoras de Detección

www.gasleaksensors.com

GASLESS LEAK TRAINER

El nuevo estándar para la detección de gases y el entrenamiento de respuesta ante emergencias.

El instructor de detección de fugas sin gas real (GLT) fue diseñado para satisfacer las necesidades de capacitación práctica para emergencias relacionadas con gases e búsqueda de fugas peligrosas. El sistema **GLT** combina una tableta habilitada de Bluetooth con instrumentos especialmente equipados con **SENSIT y Trak-It IIIa** para simular escenarios de la vida real sin la necesidad de sin la necesidad de presencia de gas. El sistema incluye modo de entrenamiento, de observación y de prueba para ayudar con cada aspecto del desarrollo de los empleados relacionado con las investigaciones de gases peligrosos.

El sistema **GLT** permite un control total del proceso de entrenamiento. En el modo de *entrenamiento*, el capacitador envía comandos de forma remota al instrumento del usuario en tiempo real, lo que permite al empleado experimentar escenarios realistas en un entorno libre de gases. En el modo de *observación*, el capacitador puede observar las acciones tomadas por el empleado en el instrumento durante un ejercicio o evento en vivo. En cualquier modo, el capacitador observa la respuesta del empleado a los valores de gas, alarmas y otras acciones. La tableta también incorpora una prueba adaptable para evaluar el dominio de los empleados.



Características clave del Gasless Leak Trainer:

- Simula condiciones peligrosas sin presencia de gas
- Mejora la seguridad y competencia de los empleados
- Proporciona una respuesta realista de sensor e instrumento
- Incluye pruebas personalizables para empleados
- Mejora la respuesta ante emergencias y la seguridad pública

Las aplicaciones de entrenamiento incluyen:

- Respuesta ante emergencias
- Vigilancia de espacios reducidos
- Búsqueda y detección de fugas
- Barrido de gases
- Análisis de cavidades en los conductos del gas
- Localización de fuga
- Investigación de monóxido de carbono





Características/especificaciones de la tableta

- Windows 10 Pro con aplicación GLT
- Bluetooth Clase 1
- Estuche rígido resistente con protector de pantalla
- 100 ft Línea de comunicación del sitio
- 6 horas de duración continua de la batería
- Combina múltiples instrumentos GLT habilitados a la tableta
- Incorpora módulos de entrenamiento
- Incorpora prueba de calificación del operador (personalizable)
- Soporte de Copia de Seguridad de base de datos
- Admite SENSIT G2-GLT,Trak-It IIIa GLT

Pruebas e informes de calificación de los operadores

Questions

1	Has the trainee displayed sufficient knowledge of sensor cap importance of the detector?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
2	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detector in the "Work Display"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
3	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Tick Function"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
4	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Barhole Function"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
5	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Leak Search Function"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
6	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Purge Function"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
7	Does the trainee understand proper care and maintenance of the detector?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
8	Does the trainee understand proper care, maintenance, and use of accessories?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
9	Has the trainee responded appropriately to the detectors response to gases as outlined in their SOP?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
10	Has the trainee displayed sufficient knowledge of alarm levels?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
11	Has the trainee displayed sufficient knowledge of battery replacement?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
12	Has the trainee displayed sufficient knowledge of button functions?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
13	Has the trainee displayed sufficient knowledge of flow block testing?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
14	Has the trainee displayed sufficient knowledge of LEL sensor orientation?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A

Comment:

Passed: 0, Failed: 0, Not Applicable: 14

Operator Qualification Test Report
- Gas Detectors

Date: 05-Dec-2017 07:17

Instrument Type: Sensit G2 GLT
Result: Pass

Employee ID: One
Trainer ID: Sensit 123

Employee Name: Ary Lopez
Trainer Name: Chad King

Pass: 14
Fail: 0
Not Applicable: 0

Total: 14

Comment:

No.	Questions	Result
1	Has the trainee displayed sufficient knowledge of sensor cap importance of the detector?	Pass
2	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detector in the "Work Display"?	Pass
3	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Tick Function"?	Pass
4	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Barhole Function"?	Pass
5	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Leak Search Function"?	Pass
6	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Purge Function"?	Pass
7	Does the trainee understand proper care and maintenance of the detector?	Pass
8	Does the trainee understand proper care, maintenance, and use of accessories?	Pass
9	Has the trainee responded appropriately to the detectors response to gases as outlined in their SOP?	Pass
10	Has the trainee displayed sufficient knowledge of alarm levels?	Pass
11	Has the trainee displayed sufficient knowledge of battery replacement?	Pass
12	Has the trainee displayed sufficient knowledge of button functions?	Pass
13	Has the trainee displayed sufficient knowledge of flow block testing?	Pass
14	Has the trainee displayed sufficient knowledge of LEL sensor orientation?	Pass



851 Transport Drive
Valparaiso, IN 46383-8432

Teléfono: 888 4SENSIT
888 473 6748
219 465 2700

Fax: 219 465 2701
www.gasleaksensors.com

FABRICADO EN EE. UU.
CON COMPONENTES DE ORIGEN GLOBAL

SENSIT Technologies
es una empresa certificada ISO 9001:2015.



Distribuido por:

