

GAS•TRAC LZ30

LASEROWY DETEKTOR GAZU METANOWEGO



Selektywny detektor metanu

Tryb wykrywania ciągłego

Zasięg wykrywania 30 metrów

Alarmy wizualne, dźwiękowe i dotykowe

PL



Optics by ACUTECH



Innovative Detection Solutions

www.gasleaksensors.com

GAS•TRAC® LZ-30

Szybkie i bezpieczne wykrywanie wycieków metanu w trudno dostępnych miejscach.

LZ-30 firmy SENSIT Technologies jest kompaktowym detektorem wycieków metanu, który zapewnia szybkie i dokładne odczyty z odległości do 30 metrów.

LZ-30 wykorzystuje technologię TDLAS (spektroskopia absorpcyjna z przestrajalnym laserem diodowym) w celu zapewnienia natychmiastowej i dokładnej reakcji na obecność metanu.

Zaprojektowany z myślą o przystępnej cenie, detektor LZ-30 jest idealny do trudno dostępnych miejsc, eliminując konieczność bezpośredniego dostępu do chmury gazu, wejścia do punktów pomiarowych znajdujących się na znacznych wysokościach czy wejść na teren ogrodzony, wysypiska śmieci i potencjalnie niebezpiecznych innych sytuacji przy lokalizacji wycieków z sieci czy zbiorników.



Cechy standardowe

- Selektywny detektor metanu
- Tryb wykrywania ciągłego
- Regulowane punkty alarmowe (wizualne i dźwiękowe)
- Konstrukcja iskrobezpieczna
- Ergonomiczna konstrukcja
- Łatwość konserwacji
- Komora kalibracyjna zintegrowana z walizką transportową
- Zasilanie akumulatorowe
- Niski koszt eksploatacji
- Wiodąca w branży 2-letnia gwarancja (w tym na akumulator)



Zastosowania

Przesyłowe sieci gazowe

- Sieć niskiego ciśnienia
- Sieć średniego ciśnienia
- Sieć wysokiego ciśnienia

Służby ratunkowe

- Straż pożarna,
- Ratownictwo chemiczne i pogotowia

Przemysł

- hutnictwo żelaza
- Obiekty petrochemiczne
- Produkcja papieru i celulozy
- I wiele więcej



PODCZERWIEŃ
LASER PUNKTOWY
LASER DO POMIARU ODLEGŁOŚCI

WYŚWIETLACZ OLED

PRZYCISKI FUNKCYJNE

OBUDOWA OCHRONNA

STYKI ŁADOWANIA



ZESTAW STANDARDOWY

Twardy futerał
Zintegrowana komora do kalibracji/testu sprawności działania
Podstawka ładująca z ładowarką ścienną
Obudowa ochronna
Pasek na nadgarstek
Instrukcja obsługi
Opcja : gumowa osłona ochronna obudowy urządzenia

SPECYFIKACJE

Technologia wykrywania:	Spektroskopia absorpcyjna z przestrajalnym (regulowanym) laserem diodowym (TDLAS)
Zasięg wykrywania metanu:	0-50 000 ppm•m w krokach co 1 ppm•m
Czułość:	5ppm•m ≤15m /10ppm•m ≤30m przy > 300ppm•m
Czas reakcji:	≤0,1 sekundy
Odległość wykrywania:	0,5 m do 30 m Odległość może się różnić w zależności od odbicia
Zakres dalmierza:	0,2 m do 30 m Zakres może się różnić od odbicia
Wymiar wiązki pomiarowej:	Stożkowa, średnica 20 cm przy 30m
Alarmy:	Alarm o regulowanym progu z linią podstawową: wizualny, dźwiękowy i dotykowy
Tryby ostrzeżenia:	Silne / słabe odbicie, niski stan akumulatora
Kalibracja/Test sprawności:	Futerał zawiera komorę do kalibracji/testu sprawności działania.
Klasyfikacja lasera:	Laser IR (wykrywanie metanu) Klasa 3R Laser celowniczy (zielony) klasa 3R Laser do pomiaru odległości (czerwony) klasa 3R
Komunikacja:	Bluetooth. Obsługa przez system Android.
Wyświetlacz:	emisyjny OLED
Temperatura pracy:	-20°C do 50°C
Temperatura przechowywania:	-40°C do 60°C
Wilgotność:	5 do 95% bez kondensacji
Klasa ochrony obudowy:	IP54
Iskrobezpieczeństwo:	Zaprojektowane tak, aby spełnić wymagania ATEX
Masa:	300g
Wymiary:	164 mm x 78 mm x 36 mm
Źródło zasilania:	Wewnętrzny akumulator litowo-jonowy
Czas pracy na baterii:	6 godzin pracy ciągłej
Czas ładowania:	3 do 4 godzin

OBSŁUGIWANE JĘZYKI

angielski
francuski
niemiecki
włoski
polski
hiszpański



851 Transport Drive
Valparaiso, IN 46383-8432

Phone: 888 4SENSIT
888 473 6748
219 465 2700

Fax: 219 465 2701
www.gasleaksensors.com

MADE IN THE USA
WITH GLOBALLY SOURCED COMPONENTS

SENSIT Technologies
is an ISO 9001:2015 certified company.



Distributed by:

