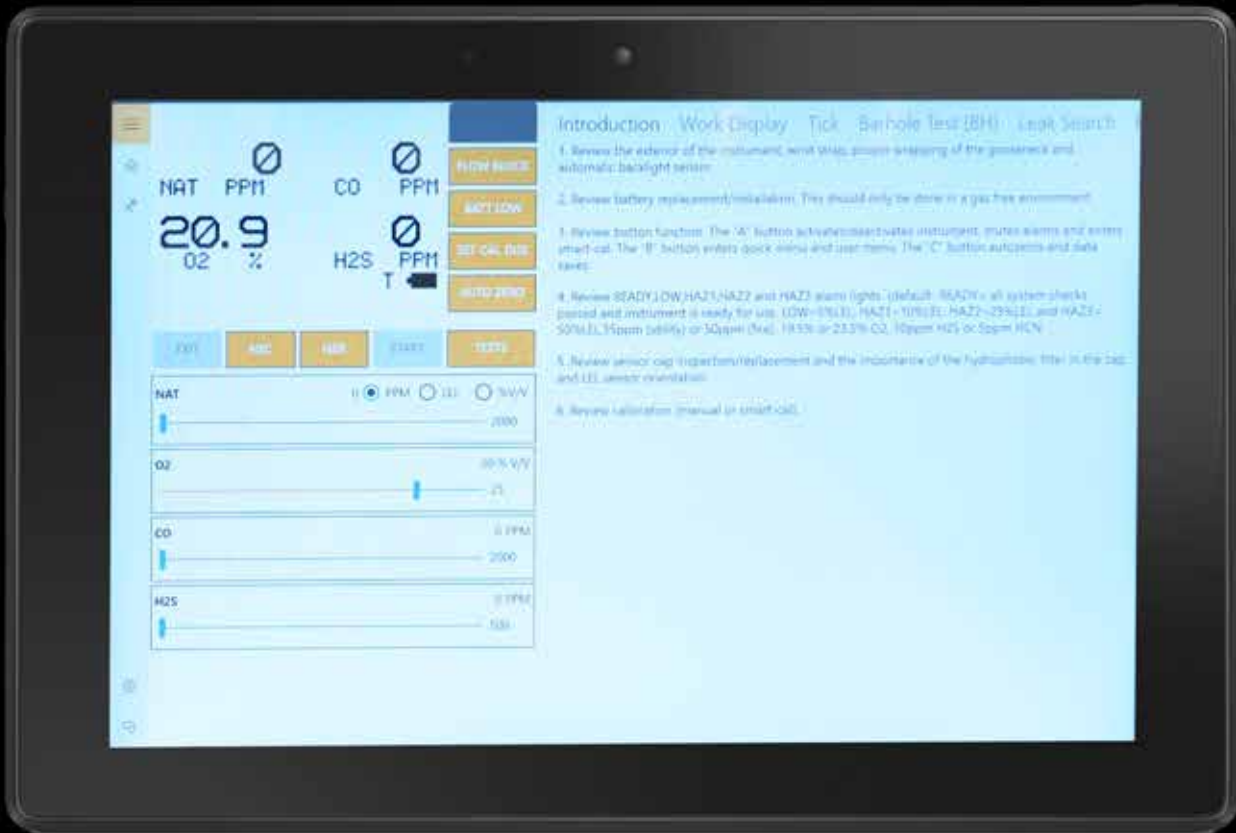


SENSIT[®] GLT

INSTRUTOR DE VAZAMENTO DE GÁS



COMPATÍVEL COM SENSIT G2-GLT. TRAK-IT IIIA GLT

Simula condições perigosas | Fornece resposta realista do sensor | Módulos de treinamento e testes personalizados de OQ

INSTRUTOR DE VAZAMENTO DE GÁS

O novo padrão para detecção de gás e treinamento em intervenções de emergência.

O GLT (Instrutor de vazamento sem gás) foi projetado para atender às necessidades práticas de treinamento em emergências de gás e investigações de vazamentos perigosos. O sistema GLT emparelha um tablet habilitado para Bluetooth com instrumentos SENSIT e Trak-It IIIa especialmente equipados para simular cenários do mundo real sem a necessidade de gás ativo. O sistema inclui o Modo de treinamento, o Modo de Monitoramento e o Modo de Teste para ajudar em todos os aspectos do desenvolvimento dos funcionários relacionados a investigações de gases perigosos.

O GLT permite o controle total do processo de treinamento. No modo Treinamento, o Instrutor envia remotamente comandos para o instrumento do usuário em tempo real, permitindo que o funcionário experimente cenários realistas em um ambiente livre de gás. No modo Monitoramento, o Instrutor pode observar as ações executadas pelo funcionário no instrumento durante um exercício ou evento ao vivo. Nos dois modos, o Instrutor observa a resposta do funcionário aos valores de gás, alarmes e outras ações. O tablet também incorpora um teste personalizável para avaliar a proficiência dos funcionários.



Recursos principais do GLT:

- Simula condições perigosas sem gás ativo
- Melhora a segurança e competência dos funcionários
- Fornece resposta realista do sensor e do instrumento
- Inclui teste personalizável dos funcionários
- Melhora a intervenção de emergência e a segurança pública

As aplicações de treinamento incluem:

- Resposta a emergências
- Monitoramento de espaço confinado
- Detecção e investigação de vazamentos
- Purga de gás
- Testes de Bar Hole
- Procura/identificação de vazamento
- Pesquisa de monóxido de carbono





Recursos/especificações do tablet

- Windows 10 Pro com aplicativo GLT
- Bluetooth Classe 1
- Capa rígida resistente com protetor de tela
- 100 pés (30,5 m) Linha de comunicação local
- 6 horas de duração contínua da bateria
- Emparelhar vários instrumentos habilitados para GLT ao tablet
- Incorporar módulos de treinamento
- Incorporar testes OQ (personalizáveis)
- Suporte de backup de banco de dados
- Compatível com SENSIT G2-GLT, Trak-It IIIa GLT

Operator Qualification Tests and Reports

Questions

1	Has the trainee displayed sufficient knowledge of sensor cap importance of the detector?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
2	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detector in the "Work Display"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
3	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Tick Function"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
4	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Barhole Function"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
5	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Leak Search Function"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
6	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Purge Function"?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
7	Does the trainee understand proper care and maintenance of the detector?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
8	Does the trainee understand proper care, maintenance, and use of accessories?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
9	Has the trainee responded appropriately to the detectors response to gases as outlined in their SOP?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
10	Has the trainee displayed sufficient knowledge of alarm levels?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
11	Has the trainee displayed sufficient knowledge of battery replacement?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
12	Has the trainee displayed sufficient knowledge of button functions?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
13	Has the trainee displayed sufficient knowledge of flow block testing?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A
14	Has the trainee displayed sufficient knowledge of LEL sensor orientation?	<input type="radio"/> Pass	<input type="radio"/> Fail	<input checked="" type="radio"/> N/A

Comment:

Passed: 0, Failed: 0, Not Applicable: 14

Operator Qualification Test Report
LEL Detectors

Instrument Type: Sensit G2-GLT
Employee ID: One
Employee Name: Ary Lopez

Date: 05-Dec-2017 07:17
Result: Pass
Trainer ID: Sensit 123
Trainer Name: Chad King

Pass: 14
Fail: 0
Not Applicable: 0
Total: 14

Comment:

No.	Questions	Result
1	Has the trainee displayed sufficient knowledge of sensor cap importance of the detector?	Pass
2	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detector in the "Work Display"?	Pass
3	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Tick Function"?	Pass
4	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Barhole Function"?	Pass
5	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Leak Search Function"?	Pass
6	Has the trainee demonstrated proficiencies in the use of the detectors "Purge Function"?	Pass
7	Does the trainee understand proper care and maintenance of the detector?	Pass
8	Does the trainee understand proper care, maintenance, and use of accessories?	Pass
9	Has the trainee responded appropriately to the detectors response to gases as outlined in their SOP?	Pass
10	Has the trainee displayed sufficient knowledge of alarm levels?	Pass
11	Has the trainee displayed sufficient knowledge of battery replacement?	Pass
12	Has the trainee displayed sufficient knowledge of button functions?	Pass
13	Has the trainee displayed sufficient knowledge of flow block testing?	Pass
14	Has the trainee displayed sufficient knowledge of LEL sensor orientation?	Pass



851 Unidade de Transporte
Valparaiso, IN 46383-8432

Telefone: 888 4SENSIT
888 473 6748
219 465 2700

Fax: 219 465 2701
www.gasleaksensors.com

FABRICADO NOS EUA
COM COMPONENTES DE ORIGEM GLOBAL

SENSIT Technologies
é uma empresa certificada ISO 9001:2015.



Distribuído

