

# GAS·TRAC LZ30

DETECTOR LÁSER DE GAS METANO



INDUSTRY LEADING  
**2**  
YEAR WARRANTY



Selectivo únicamente para detectar el gas Metano.

Detección continua

Rango de detección de 30 metros

Alarmas visuales, audibles y táctiles



Óptica por **ACUTECH**



Soluciones Innovadoras de Detección

[www.gasleaksensors.com](http://www.gasleaksensors.com)

# GAS • TRAC® LZ-30

**Detecta las fugas de gas metano de forma rápida y segura en áreas de difícil acceso.**

El GAS TRAC® LZ-30 de SENSIT Technologies es un detector compacto, específicamente manufacturado para detectar fugas del gas Metano por medio de rayo laser, proporciona lecturas rápidas y precisas a distancias de hasta 100 pies.

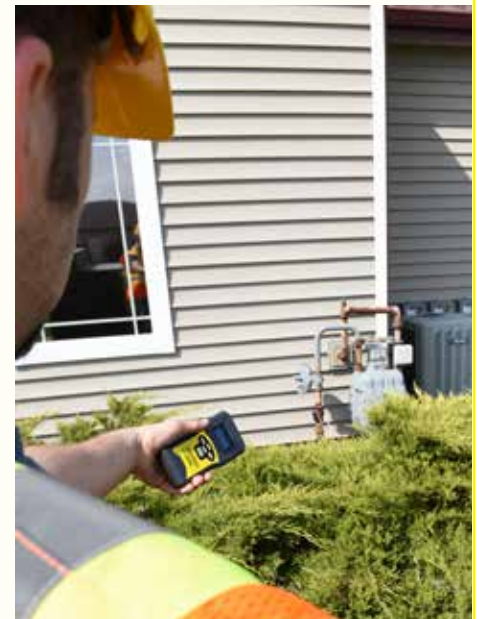
El LZ-30 utiliza la tecnología TDLAS (Diodo Sintonizable de Espectroscopia de Absorción Láser) para proporcionar respuestas instantáneas y precisas a la presencia del gas metano de hasta 5 ppm-m.

Diseñado para ofrecer un precio competitivo, el LZ-30 es perfecto para utilizarse en áreas de difícil acceso, eliminando la necesidad de acceder directamente la columna de gas, escalar áreas elevadas, acceder propiedades cercadas o en otras situaciones potencialmente peligrosas.



## Características estándar

- Selectivo únicamente para detectar el gas Metano
- Detección continua
- Puntos de alarma ajustables (visuales y audibles).
- Diseño intrínsecamente seguro.
- Diseño ergonómico.
- Fácil de mantener.
- Celda de calibración integrada en el maletín de transportacion.
- Batería recargable.
- Bajo costo de propiedad.
- Garantía de 2 años, (incluyendo la batería).



## Aplicaciones

Industria del Gas Natural.

- Exploración y Producción (Up-stream).
- Transporte (Midstream).
- Refinación y distribución (Down-stream).

Respuesta a Emergencias

- Incendios, Materiales Peligrosos y Rescate.

Industrial

- Industria Metalúrgica.
- Instalaciones Petroquímicas.
- Producción de Papel y Celulosa.
- ¡Muchas mas aplicaciones!



### EL KIT ESTÁNDAR (incluye lo siguiente):

- Un (1) estuche rígido para la transportación.
- Una (1) celda integrada de Prueba de Calibración / Impacto.
- Una (1) base del cargador con transformador de pared.
- Un (1) bolso de protección.
- Una (1) correa para la muñeca.
- Un (1) Manual de Instrucciones.

## ESPECIFICACIONES

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Tecnología de detección:            | Diodo Sintonizable de Espectroscopia de Absorción Láser (TDLAS).   |
| Rango de detección de metano:       | 0-50,000 ppm-m en incrementos de 1 ppm-m   |
| Sensibilidad:                       | 5 ppm-m ≤ 15m (50pies) / 10 ppm-m ≤ 30m (100pies) @ > 300 ppm-m  |
| Tiempo de respuesta:                | ≤ 0.1 segundos   |
| Distancia de detección:             | 0.5 ma 30 m (1.5 pies a 100 pies)<br>La distancia puede variar dependiendo de la reflexión del rayo laser.       |
| Indicador de distancia:             | 0.2 ma 30 m (6 pulg. a 100 pies)<br>El rango puede variar dependiendo de la reflexión del rayo laser.            |
| Dimensión del haz:                  | Cónico, 20 cm de diámetro a 30 m (8 pulg. a 100 pies)  |
| Alarmas:                            | Alarma de umbral ajustable con línea de base:<br>Visual, audible y táctil.                                       |
| Advertencias:                       | Alta/Baja reflexión, batería baja  |
| Prueba de Calibración/Verificación: | El estuche de transporte incorpora la celda de prueba de Calibración / Verificación.                             |
| Clasificaciones Láser:              | Láser IR (detección de metano) Clase 3R<br>Láser objetivo (verde) Clase 3R<br>Láser de distancia (rojo) Clase 3R |
| Comunicación:                       | Bluetooth. Compatible con Android.   |
| Pantalla:                           | OLED   |
| Temperatura de operación:           | -20 °C a 50 °C (-4 °F a 122 °F)  |
| Temperatura de almacenamiento:      | -40 °C a 60 °C (-40 °F a 140 °F)   |
| Humedad:                            | 5 a 95% sin condensación   |
| Encerradura:                        | Diseñado para cumplir con IP54   |
| Seguridad intrínseca:               | Diseñado para cumplir con los EE. UU. y ATEX   |
| Peso:                               | 300 g (0.7 lbs.)   |
| Tamaño:                             | 164 mm (6.5 pulg.) x 78 mm (3.0 pulg.) x 36 mm (1.5 pulg.)   |
| Fuente de alimentación:             | Ion de litio interno   |
| Duración de la batería:             | 6 horas continuas  |
| Tiempo de recarga:                  | 3 a 4 horas  |

### IDIOMAS COMPATIBLES

English  
Francés  
Alemán  
Italiano  
Polaco  
Español



851 Transport Drive  
Valparaiso, IN 46383-8432

Teléfono: 888 4SENSIT  
888 473 6748  
219 465 2700

Fax: 219 465 2701  
[www.gasleaksensors.com](http://www.gasleaksensors.com)

SENSIT Technologies  
es una empresa certificada ISO 9001:2015.



Distribuido por:

