

# GAS·TRAC LZ30

DETECTOR DE METANO LASER



Seletivo Para Metano

Detecção Contínua

Faixa de Detecção de 30 Metros

Alarmes Visuais, Audíveis e Táteis

PT



Óptica por ACUTECH

**SENSIT**  
Technologies

Soluções inovadoras de detecção

[www.gasleaksensors.com](http://www.gasleaksensors.com)

# GAS•TRAC® LZ-30

**Detecte vazamentos de gás metano com rapidez e segurança em áreas de difícil acesso.**

O LZ-30 da SENSIT Technologies é um detector de vazamento compacto específico para metano que proporciona leituras rápidas e precisas a distâncias de até 30 metros.

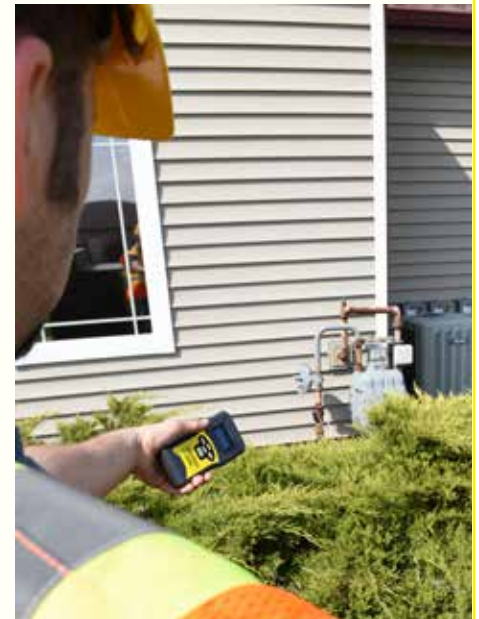
O LZ-30 utiliza a tecnologia TDLAS (espectroscopia de absorção a laser de diodo ajustável) para proporcionar respostas instantâneas e precisas à presença de metano.

Projetado para ter preços competitivos, o LZ-30 é perfeito para áreas de difícil acesso, eliminando a necessidade de acessar diretamente a pluma de gás, subir para áreas elevadas, acessar propriedades cercadas e situações potencialmente perigosas através de janelas.



## Características padrão

- Seletivo para metano
- Detecção contínua
- Pontos de alarme ajustáveis (visual e sonoro)
- Design intrinsecamente seguro
- Design ergonômico
- De fácil manutenção
- Célula de calibração integrada no estojo de transporte
- Bateria recarregável
- Baixo custo de propriedade
- Garantia de 2 anos líder no setor (incluindo bateria)



## Aplicações

Indústria do gás natural

- Montante
- Intermediário
- Jusante

Resposta de emergência

- Incêndio, materiais perigosos e resgate

Industrial

- Indústria siderúrgica
- Instalações Petroquímicas
- Produção de papel e celulose
- Muito mais



### KIT PADRÃO

Estojo rígido de transporte  
 Célula integrada de calibração/teste de resposta  
 Base do carregador com transformador de parede  
 Bota protetora  
 Correia de pulso  
 Manual de instruções

### IDIOMAS DISPONÍVEIS

Inglês  
 Francês  
 Alemão  
 Italiano  
 Polonês  
 Espanhol

### ESPECIFICAÇÕES

Tecnologia de detecção:	Espectroscopia de Absorção a Laser de Diodo Ajustável (TDLAS)
Faixa de detecção de metano:	0-50,000ppm-m em incrementos de 1ppm-m
Sensibilidade:	5ppm-m ≤ 15m / 10ppm-m ≤ 30m @ > 300ppm-m
Tempo de resposta:	≤ 0,1 segundos
Distância de detecção:	0,5 m a 30 m (1,5' a 100') A distância pode variar dependendo da reflexão
Indicador de distância:	0,2m a 30 m (6' a 100') O alcance pode variar dependendo da reflexão
Dimensão do feixe:	Cônico, 20cm de diâmetro a 30m (8" a 100')
Alarmes:	Alarme de limiar ajustável com linha de base: Visual, sonoro e tátil
Avisos:	Reflexão alta/baixa, bateria fraca
Teste de resposta/calibração	O estojo de transporte incorpora célula de calibração/teste de resposta.
Classificações a laser:	Laser IR (detecção de metano) Classe 3R Laser alvo (verde) Classe 3R Laser de distância (vermelho) Classe 3R
Comunicação:	Bluetooth. Compatível com Android.
Display:	OLED
Temperatura operacional:	-20C a 50C (-4F a 122F)
Temperatura de armazenamento:	-40C a 60C (-40F a 140F)
Umidade:	5 a 95% sem condensação
Involúcro:	Projetado para atender I aP54
Segurança intrínseca:	Projetado para atender aos EUA e ATEX
Peso:	300g (0,7lbs)
Tamanho:	164mm (6.5") x 78mm (3.0") x 36mm (1.5")
Fonte de energia:	Íon de lítio interna
Duração da bateria:	6 horas contínuas
Tempo de recarga:	3 a 4 horas
Idiomas disponíveis:	Inglês, francês, alemão, italiano, polonês, espanhol

# GAS•TRAC® LZ30 Acessórios e peças de reposição



**Estojo rígido de transporte com espuma**

Part # 872-00035



**Bota protetora**

Part # 870-00098



**Célula de calibração/teste de resposta**

Part # 882-00150-SN



**Kit de carregamento com fonte de alimentação**

Part # 871-00074

For Units With Protective Boot



**Correia de pulso**

Part # 360-00040



**LZ30 Instruction Manual**

Part # 750-00080	Inglês
Part # 750-00080-01	Francês
Part # 750-00080-02	Alemão
Part # 750-00080-03	Italiano
Part # 750-00080-04	Polonês
Part # 750-00080-05	Espanho



851 Unidade de Transporte  
Valparaiso, IN 46383-8432

Telefone: 888 4SENSIT  
888 473 6748  
219 465 2700

Fax: 219 465 2701  
www.gasleaksensors.com

**FABRICADO NOS EUA**  
COM COMPONENTES DE ORIGEM GLOBAL

SENSIT Technologies  
é uma empresa certificada ISO 9001:2015.



Distribuído

