

GAS•TRAC LZ30

DETECTOR LÁSER DE GAS METANO



INDUSTRY LEADING
2
YEAR WARRANTY



Selectivo únicamente para detectar el gas Metano.

Detección continua

Rango de detección de 30 metros

Alarmas visuales, audibles y táctiles



Óptica por **ACUTECT**



Soluciones Innovadoras de Detección

www.gasleaksensors.com

GAS • TRAC® LZ-30

Detecta las fugas de gas metano de forma rápida y segura en áreas de difícil acceso.

El GAS TRAC® LZ-30 de SENSIT Technologies es un detector compacto, específicamente manufacturado para detectar fugas del gas Metano por medio de rayo laser, proporciona lecturas rápidas y precisas a distancias de hasta 100 pies.

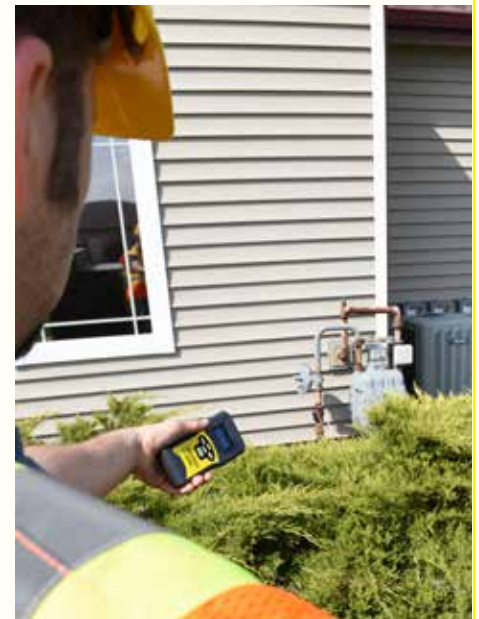
El LZ-30 utiliza la tecnología TDLAS (Diodo Sintonizable de Espectroscopia de Absorción Láser) para proporcionar respuestas instantáneas y precisas a la presencia del gas metano de hasta 5 ppm-m.

Diseñado para ofrecer un precio competitivo, el LZ-30 es perfecto para utilizarse en áreas de difícil acceso, eliminando la necesidad de acceder directamente la columna de gas, escalar áreas elevadas, acceder propiedades cercadas o en otras situaciones potencialmente peligrosas.



Características estándar

- Selectivo únicamente para detectar el gas Metano
- Detección continua
- Puntos de alarma ajustables (visuales y audibles).
- Diseño intrínsecamente seguro.
- Diseño ergonómico.
- Fácil de mantener.
- Celda de calibración integrada en el maletín de transportacion.
- Batería recargable.
- Bajo costo de propiedad.
- Garantía de 2 años, (incluyendo la batería).



Aplicaciones

Industria del Gas Natural.

- Exploración y Producción (Up-stream).
- Transporte (Midstream).
- Refinación y distribución (Down-stream).

Respuesta a Emergencias

- Incendios, Materiales Peligrosos y Rescate.

Industrial

- Industria Metalúrgica.
- Instalaciones Petroquímicas.
- Producción de Papel y Celulosa.
- ¡Muchas mas aplicaciones!



EL KIT ESTÁNDAR (incluye lo siguiente):

- Un (1) estuche rígido para la transportación.
- Una (1) celda integrada de Prueba de Calibración / Impacto.
- Una (1) base del cargador con transformador de pared.
- Un (1) bolso de protección.
- Una (1) correa para la muñeca.
- Un (1) Manual de Instrucciones.

ESPECIFICACIONES

Tecnología de detección:	Diodo Sintonizable de Espectroscopia de Absorción Láser (TDLAS).
Rango de detección de metano:	0-50,000 ppm-m en incrementos de 1 ppm-m
Sensibilidad:	5 ppm-m ≤ 15m (50pies) / 10 ppm-m ≤ 30m (100pies) @ > 300 ppm-m
Tiempo de respuesta:	≤ 0.1 segundos
Distancia de detección:	0.5 ma 30 m (1.5 pies a 100 pies) La distancia puede variar dependiendo de la reflexión del rayo laser.
Indicador de distancia:	0.2 ma 30 m (6 pulg. a 100 pies) El rango puede variar dependiendo de la reflexión del rayo laser.
Dimensión del haz:	Cónico, 20 cm de diámetro a 30 m (8 pulg. a 100 pies)
Alarmas:	Alarma de umbral ajustable con línea de base: Visual, audible y táctil.
Advertencias:	Alta/Baja reflexión, batería baja
Prueba de Calibración/Verificación:	El estuche de transporte incorpora la celda de prueba de Calibración / Verificación.
Clasificaciones Láser:	Láser IR (detección de metano) Clase 3R Láser objetivo (verde) Clase 3R Láser de distancia (rojo) Clase 3R
Comunicación:	Bluetooth. Compatible con Android.
Pantalla:	OLED
Temperatura de operación:	-20 °C a 50 °C (-4 °F a 122 °F)
Temperatura de almacenamiento:	-40 °C a 60 °C (-40 °F a 140 °F)
Humedad:	5 a 95% sin condensación
Encerradura:	Diseñado para cumplir con IP54
Seguridad intrínseca:	Diseñado para cumplir con los EE. UU. y ATEX
Peso:	300 g (0.7 lbs.)
Tamaño:	164 mm (6.5 pulg.) x 78 mm (3.0 pulg.) x 36 mm (1.5 pulg.)
Fuente de alimentación:	Ion de litio interno
Duración de la batería:	6 horas continuas
Tiempo de recarga:	3 a 4 horas

IDIOMAS COMPATIBLES

English
Francés
Alemán
Italiano
Polaco
Español



851 Transport Drive
Valparaiso, IN 46383-8432

Teléfono: 888 4SENSIT
888 473 6748
219 465 2700

Fax: 219 465 2701
www.gasleaksensors.com

SENSIT Technologies
es una empresa certificada ISO 9001:2015.



Distribuido por:

