

TRAK-IT® PMD2

PORTABLE METHANE DETECTOR

Para uso con gases combustibles y oxígeno y gases tóxicos disponibles opcionalmente.

MANUAL DE INSTRUCCIONES

LEA Y COMPRENDA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE SU USO.



851 Transport Drive • Valparaiso, IN 46383 (EE.UU.)
Teléfono: 219.465.2700 • www.gasleaksensors.com

POR TU SEGURIDAD

⚠️ AVISO: Este símbolo de seguridad se utiliza para indicar una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede provocar lesiones leves o moderadas.

⚠️ ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de ignición de una atmósfera inflamable, Las baterías sólo deben cambiarse y cargarse en un área que se sepa que no es inflamable.

⚠️ ADVERTENCIA: No mezcle pilas de diferente antigüedad o tipo.

⚠️ ADVERTENCIA: No apto para uso en atmósferas de oxígeno superiores al 21%.

⚠️ ADVERTENCIA: Ponga a cero el instrumento únicamente en un entorno libre de gas.

⚠️ ADVERTENCIA: Para mantener la seguridad intrínseca, el servicio debe ser realizado por técnicos autorizados de fábrica únicamente con piezas de repuesto aprobadas. No se permite la sustitución de componentes.

⚠️ ADVERTENCIA: Todos los accesorios deben usarse en un área que se sepa que no es inflamable.

⚠️ ADVERTENCIA: Para evitar la ignición de atmósferas inflamables o combustibles, desconecte la energía antes de realizar mantenimiento.

CONTENIDO

POR TU SEGURIDAD	3
GUÍA DE INICIO RÁPIDO	6
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: HARDWARE	7
BATERÍA RECARGABLE Y ESTACIÓN DE CARGA	7
BOMBA Y SISTEMA DE MUESTREO	7
BARRAS LED	8
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: SOFTWARE	9
OPCIONES DE VISUALIZACIÓN DE TRABAJO	9
DEFINICIÓN LEL	10
ALARMAS	10
OPERACIÓN Y USO	11
SECUENCIA DE ENCENDIDO Y ARRANQUE	11
PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO Y CALIBRACIÓN	11
LA PANTALLA DE TRABAJO	12
VERIFICACIÓN DE LA INTEGRIDAD DEL FILTRO Y DEL BLOQUEO DE FLUJO	12
LISTO PARA USAR	12
APAGADO Y CARGA DE LA BATERÍA	13
MODOS DE PRUEBA DEL MENÚ RÁPIDO	14
MARQUE	15
PRUEBA DE AGUJERO DE BARRA	16
MODO DE ESPERA	17
MODO PICO	18
MENÚ DE USUARIO	19
FIJAR FECHA	20
ESTABLEZCA HORA	21
ZONA HORARIA	22
PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO	23
CALIBRACIÓN	24
REGISTRO DE CAL	25
REGISTRO DE SESIÓN	26
REGISTRO DE AGUJERO DE BARRA	27
CALIBRACIÓN PRÓXIMO VENCIMIENTO	28
ORIFICIO DE LA BARRA UMBRAL DE PURGA	29

NOTAS 30
DIRECTIVA DE EQUIPOS (RAEE) 31
GARANTÍA 32

GUÍA DE INICIO RÁPIDO

1. Retire el instrumento y el paquete de baterías recargables del estuche de transporte. Si la batería no está instalada, instálela en el instrumento deslizándola en su lugar e instale los tornillos.
2. Mantenga presionado el **[A]** hasta que se encienda el instrumento. Las barras LED se iluminarán y el **SENSIT** logotipo se mostrará en la pantalla.
3. En aire limpio, permita que el instrumento realice la secuencia de inicio, calentamiento y autocero. Por lo general, esto demora 45 segundos o menos, pero puede demorar hasta 5 minutos.
4. Es posible que se solicite una prueba automática de bloqueo de flujo durante el inicio. Si es así, coloque el dedo sobre la entrada al final de la misma y espere hasta que pase la prueba. Esto debería suceder en 5 segundos. Si no se puede lograr el bloqueo del flujo, asegúrese de que el filtro esté instalado firmemente en la tapa de entrada y reemplace la junta tórica en el filtro, comuníquese con **SENSIT Technologies** para asistencia.

Si no se solicita la prueba de bloqueo de flujo automático durante el inicio, realice esta prueba después de que se complete el autocero y se muestre la pantalla de trabajo. **FLUJO BLOQUEADO** será mostrado.

NOTA: Si se produce algún mensaje de FALLO durante el autocero, asegúrese de que el instrumento esté en aire limpio e intente realizar el cero nuevamente presionando y manteniendo presionado el **[C]** botón hasta **CERO AUTOMÁTICO** se muestra en la pantalla. Contacto **SENSIT Technologies** si el instrumento no puede pasar el Autocero.

4. La pantalla de trabajo se mostrará con la lectura de gas. Una vez que esto se muestre sin mensajes de error y una verificación del bloqueo de flujo haya sido exitosa, estará listo para usar el instrumento.
5. Siguiendo los procedimientos federales, estatales, municipales y/o de la empresa, realice la investigación de fugas, el estudio u otros procedimientos según sea necesario. Consulte las secciones Operación y uso y Modos de prueba del menú rápido en el manual de instrucciones para obtener información detallada.
6. Si es necesario identificar la fuente de un olor o una fuga conocida, utilice el **GARRAPATA** característica. Para habilitarlo, presione y suelte el **[B]** para ingresar el **RÁPIDO MENÚ** . Presione y suelte el **[B]** botón nuevamente para habilitar **GARRAPATA** .

Se escuchará un tictac audible. Mueva el extremo de la sonda o del tubo hacia el área donde se sospecha que existe una fuga. A medida que se acerque a la fuente, la tasa de ticks aumentará. Presione y suelte el **[B]** o gire hacia atrás la ruedecilla para disminuir el tic. Presione y suelte el **[A]** botón para desactivar.

7. Para poner a cero niveles muy pequeños de gas, mantenga presionado el **[C]** botón hasta **CERO AUTOMÁTICO** se muestra en la pantalla. Esto sólo debe hacerse para ajustar el instrumento a cero en su entorno de trabajo (por ejemplo, para poner a cero un pequeño nivel de CO en una calle con mucho tráfico de vehículos). El instrumento no permitirá un cero si hay niveles peligrosos de gas presentes y mostrará un mensaje de error.

Nota: Si el **PMD2** está configurado para mostrar lecturas absolutas en lugar de relativas, realizar un autocero no pondrá a cero el instrumento a 0 ppm.

8. Cuando finalice su investigación, mantenga presionado el **[A]** hasta que el instrumento muestre **APAGADO APAGADO**.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: HARDWARE

BATERÍA RECARGABLE Y ESTACIÓN DE CARGA

El **TRAK-IT® PMD2** viene de serie con un paquete de baterías recargables. Este paquete de baterías se instala en el cuerpo del instrumento y se asegura con una puerta y dos tornillos. La batería se puede cargar mientras aún está instalada en el instrumento o cuando se retira, con el cargador incluido. El cargador tiene LED de estado para indicar el estado de carga de la batería.

BOMBA Y SISTEMA DE MUESTREO

Todos los instrumentos **TRAK-IT® PMD2** están equipados con una bomba potente y eficiente que funciona a 1,0 L/min, 1,5 L/min o 2,0 L/min, según lo especificado en el momento del pedido.

Un filtro hidrófobo de suciedad y agua de 0,45 micrones instalado en el conjunto de entrada protege el interior del instrumento contra materiales extraños. Hay un filtro interno adicional que también ayuda a proteger las partes internas de desechos dañinos más grandes. Si entra agua o suciedad en el instrumento y se restringe el flujo, se mostrará un mensaje de flujo bloqueado.

⚠️ ADVERTENCIA: Operando el **TRAK-IT® PMD2** con un filtro dañado o alterado puede causar daños al instrumento y anular la garantía.

BARRAS LED

Las barras LED en el **TRAK-IT® PMD2** muestra diferentes colores y patrones para alertar al operador de diversas condiciones. **Consulte el cuadro a continuación para obtener información sobre cada uno.**

COLOR	INDICACIÓN
Verde solido	Indicación de "Listo". No hay ninguna condición de alarma o falla actual.
Verde parpadeante	Indicación de batería baja. La pantalla de trabajo también dará una indicación en pantalla para alertar al operador.
Rojo parpadeante	<ol style="list-style-type: none">1. Cualquier condición de alarma.2. Sensor fallo/fallo.
Azul solido	Ocupado, no en modo de detección de gas (p. ej., viendo registros, SMARTLINK , SMART-CAL 360 Comunicación)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: SOFTWARE

OPCIONES DE VISUALIZACIÓN DE TRABAJO

ESCALA Y RESOLUCIÓN DEL GAS COMBUSTIBLE

La lectura de gas combustible se mostrará automáticamente en una de las tres opciones en el **TRAK-IT® PMD2** : PPM, % LEL o % VOL. De forma predeterminada, la lectura comienza en la escala de PPM (desde 0,0 ppm) y cambiará automáticamente a %LEL por encima de 5000 ppm (configurable) y luego a %VOL por encima de 100% LEL (igual a 5,0% VOL de forma predeterminada; consulte la sección sobre Definición de LEL).).

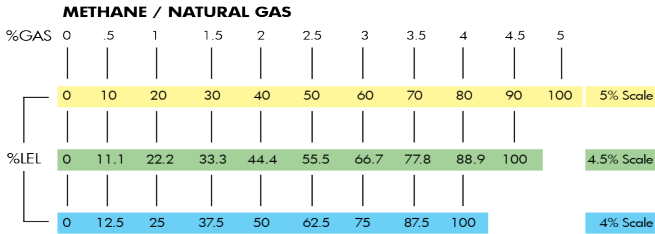
Si la opción PPM está habilitada, el símbolo **PMD2** en su lugar, comenzará en 0,0 PPM o un valor absoluto y escalará automáticamente a %LEL (si está habilitado) o %VOL en el límite superior especificado. De forma predeterminada, esto es 2000 PPM. Otras opciones son 5000 PPM, 10 000 PPM o 50 000 PPM. Si se establece en 50.000 PPM, el **PMD2** no escalará a % LEL incluso si está habilitado, porque en la definición de LEL más alta, 50 000 PPM es igual a 100 % LEL.

Además, la resolución de pantalla para las escalas PPM y %LEL es personalizable. Las resoluciones y opciones de pantalla predeterminadas para cada báscula, mientras se encuentra en la pantalla de trabajo, se enumeran a continuación.

	POR DEFECTO	RESOLUCIÓN
PPM	0,1 ppm	0,1 ppm, 1 ppm o 10 ppm
% LEL	0,1% LEL	0,1% - 2,0% LEL [incrementos del 0,1%]
%VOL	<5,0 % VOL: 0,01 % VOL ≥5,0% VOL: 0,1% VOL	No ajustable

DEFINICIÓN DEL LEL

De forma predeterminada, el **TRAK-IT® PMD2** define el límite inferior de explosividad (LEL) como 5,0% VOL de metano. Esto es ajustable de fábrica entre 4,0% y 5,0% para metano en incrementos de 0,1%, según los requisitos de la empresa o la industria. Esto afectará la forma en que el instrumento muestra la escala %LEL. Por ejemplo, si la definición de LEL es 4,0 % VOL, 2,5 % VOL de metano se mostrará como 62,5 % LEL. **Consulte el cuadro a continuación para ver ejemplos de gas natural.**



ALARMAS

El **TRAK-IT® PMD2** tiene alarmas audibles y visuales para advertir al operador cuando se detectan condiciones peligrosas. Los puntos de ajuste de alarma específicos del trabajo se muestran y se describen a continuación. Las barras LED en el **PMD2** cambia de color según las condiciones de alarma. Consulte las siguientes secciones para obtener información sobre cada una.

ALARMAS DE PANTALLA DE TRABAJO

PANTALLA DE TRABAJO AJUSTES DE ALARMA	POR DEFECTO
LEL	50,0% LEL
EX - PPM	10 ppm
PUNTOS DE AJUSTE UEL	POR DEFECTO
NAT	17,0% VOL

OPERACIÓN Y USO

⚠ PRECAUCIÓN: Empiece siempre con cualquier **TRAK-IT® PMD2** en un entorno libre de gas para garantizar un cero adecuado.

NOTA: Lea y comprenda completamente esta sección del manual de instrucciones antes de usar su **TRAK-IT® PMD2**.

Esta sección del manual describe el funcionamiento y uso del **TRAK-IT® PMD2** por categorías generales. Debido a las muchas opciones personalizadas disponibles y a las muchas aplicaciones diferentes en las que se puede usar el instrumento, no existe un conjunto secuencial completo de instrucciones para usar el instrumento. Para obtener una lista rápida de instrucciones para comenzar a funcionar, consulte la Guía de inicio rápido al comienzo de este manual, use esta sección Operación y uso para obtener instrucciones más detalladas y use las secciones que cubren el Menú rápido y el Menú de usuario para obtener información más específica. instrucciones para cada modo de prueba y menú.

SECUENCIA DE ENCENDIDO Y ARRANQUE

Antes de encender el **TRAK-IT® PMD2**, asegúrese de estar en un ambiente libre de gas y de tener una batería cargada instalada en el instrumento, asegurada con la tapa de la batería.

Mantenga presionado el **[A]** hasta que aparezca el **SENSIT** logotipo aparece en la pantalla y las barras LED se iluminan. El instrumento no estará listo para usarse hasta que llegue a la pantalla de trabajo y se haya realizado exitosamente el autocero y la verificación del bloqueo de flujo. El proceso de inicio normalmente tardará menos de 45 segundos, pero puede tardar hasta un máximo de 5 minutos dependiendo de la salida/estabilidad del sensor.

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO Y CALIBRACIÓN

Para verificar la exactitud de cualquier **TRAK-IT® PMD2**, debe exponerse a una concentración conocida de gas de prueba que probará la respuesta del sensor. Esto se conoce como "prueba funcional". Esto se puede hacer exponiendo el instrumento al gas de la pantalla de trabajo o usando la función de prueba funcional que prueba el sensor y muestra un mensaje de aprobado o reprobado. Para obtener más información, consulte la sección Prueba funcional de este manual.

Un sensor que no cumpla con las especificaciones enumeradas en este manual puede requerir calibración o reparación. Una prueba funcional no calibra la unidad y no actualiza la fecha de vencimiento de la calibración. Para ello se requiere una calibración completa.

Se mostrará un mensaje de calibración vencida durante el inicio si la calibración no se ha realizado según el intervalo especificado por su empresa. Cada vez que se sospecha que el **TRAK-IT® PMD2** no funciona correctamente, verifique la calibración.

LA PANTALLA DE TRABAJO

Después del proceso de inicio, se mostrará la pantalla de trabajo. Esta es la pantalla de trabajo principal del instrumento y la que se utilizará la mayor parte del tiempo al detectar gas. La lectura de gas vivo se muestra en la pantalla.

VERIFICACIÓN DE LA INTEGRIDAD DEL FILTRO Y DEL BLOQUEO DE FLUJO

Antes de su uso, se debe realizar una verificación del bloqueo de flujo para probar la integridad del filtro y el tubo interno. Bloquee la entrada del instrumento o de la sonda adjunta. En unos segundos, *FLUJO BLOQUEADO* debe mostrarse en la pantalla. Esto garantiza que todos los sellos estén intactos y que no haya fugas de aire en la sonda o el instrumento. Presione y suelte el **[C]** para reiniciar la bomba y volver a la pantalla anterior. Si no se detecta bloqueo de flujo, verifique la integridad del filtro y las conexiones de la sonda y el instrumento. Si no se puede lograr el bloqueo del flujo, comuníquese con la fábrica para obtener ayuda. Un sistema hermético es crucial para obtener lecturas precisas.

LISTO PARA USAR

Una vez que se completen el proceso de inicio y el autocero, y se haya realizado una verificación exitosa del bloqueo de flujo, el instrumento estará listo para usar. La "pantalla de trabajo", que se muestra, mostrará lecturas de gas en vivo. El operador no necesita salir de esta pantalla para la mayoría de usos generales. Sin embargo, existen algunos modos de prueba especializados para aplicaciones específicas, como prueba de orificios de barra y tick. Consulte la sección Menú rápido para obtener más información sobre estos.

Usar el **TRAK-IT® PMD2** para la detección de gas, siga siempre los procedimientos federales, estatales, municipales y/o de la empresa, luego siga estos pasos generalizados a continuación para usar el **TRAK-IT® PMD2**.

1. Puede ser necesario poner a cero manualmente el instrumento según las prácticas de la empresa y las condiciones ambientales. Para hacerlo, mantenga presionado el **[C]** botón hasta *CERO AUTOMÁTICO* aparece en la parte superior de la pantalla. Ponga siempre a cero el instrumento en un entorno de aire limpio. Si el instrumento está configurado para mostrar lecturas absolutas, un autocero no configurará el instrumento a 0 ppm.
2. Realice siempre una verificación del bloqueo de flujo cuando utilice cualquier sonda o accesorio.
3. Al tomar muestras, el sensor hará que la pantalla se actualice cuando se encuentre metano. Se producirá una combinación de patrones LED y mensajes en la pantalla de trabajo cuando se alcancen las concentraciones preestablecidas. Si existe alguna condición de alarma, según los puntos de alarma preestablecidos, el LED rojo parpadeará y la alarma sonará a menos que esté silenciada. Además, la lectura parpadeará en la pantalla. Las alarmas estándar y los patrones de LED se pueden encontrar en la sección de características.
4. Para silenciar la alarma, presione y suelte rápidamente el **[A]** botón. Para reactivar la alarma, presione y suelte el mismo botón nuevamente. Durante una alarma, la lectura parpadeará en la pantalla y el LED rojo parpadeará indicando una condición potencialmente insegura. Cuando las lecturas de metano excedan el rango de alarma UEL, la alarma audible se apagará. Si la condición de alarma ya no existe o fue silenciada, el sonido de la alarma se activará si se encuentra una nueva condición de alarma.
5. Para ayudar a localizar pequeñas fugas, utilice el *GARRAPATA* característica. Consulte la sección Menú rápido para obtener más información.

6. Siguiendo los procedimientos federales, estatales, municipales y/o de la empresa, diríjase a las áreas donde se sospecha o se deben analizar las lecturas de gas. Utilice los accesorios adecuados para extraer muestras en el instrumento. Durante el muestreo, las lecturas respectivas pueden cambiar. Las alarmas sonoras y visuales se activarán cuando se alcancen los límites preestablecidos.

APAGADO Y CARGA DE LA BATERÍA

APAGADO

Para apagar el **TRAK-IT® PMD2**, asegúrese de estar en un ambiente libre de gas y luego presione y mantenga presionado el **A** hasta que aparezca la pantalla de apagado. El instrumento se purgará durante 10 segundos (de forma predeterminada) y luego se apagará. Durante esta purga, puede presionar y soltar el **A** nuevamente para detener el proceso de apagado.

BATERIA CARGANDO

El **TRAK-IT® PMD2** paquete de baterías se puede cargar instalado en el instrumento o de forma independiente. En ambos casos el cargador se conecta directamente a la batería. Los LED de estado están ubicados en el cargador para mostrar cuándo la batería se está cargando, cargada y si hay algún problema, como que la batería está fuera del rango de temperatura permitido para la carga.

MODOS DE PRUEBA DEL MENÚ RÁPIDO

Dependiendo de qué tipo funcione el **TRAK-IT® PMD2** se utiliza, hay una variedad de modos de prueba disponibles que están diseñados para usarse en tareas específicas. Por ejemplo, usando *Agujero de barra* modo para la investigación de fugas por debajo del nivel del suelo.

Para acceder a estos modos de prueba, ingrese al Menú rápido desde la pantalla de trabajo presionando y soltando el **[B]** botón. *MENÚ RÁPIDO* aparecerá cerca de la parte superior de la pantalla. Puede desplazarse por este menú presionando y soltando el **[C]** y seleccionando el modo que se muestra actualmente en la pantalla presionando y soltando el botón **[B]** botón. Consulte las siguientes secciones para obtener información sobre estos modos de prueba.

GARRAPATA

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

OBJETIVO: Ayude a identificar pequeñas fugas de gas combustible

GARRAPATA El modo es una característica estándar en **TRAK-IT® PMD2**. Le da al operador un tono audible que se vuelve más rápido a medida que aumenta la concentración de gas. Esto ayuda a identificar pequeñas fugas de gas combustible al permitir que el operador confíe en el tono y no tenga que mirar la pantalla del instrumento. Detecta cambios muy pequeños en la concentración de gas, lo que permite al operador identificar con mucha precisión y repetidamente la fuente de la fuga.

El tick se puede ajustar muy gradualmente con la ruedecilla situada en la parte superior del instrumento o se puede restablecer instantáneamente a una tasa de tick "base" usando el **[B]** botón. Esto le da al operador mucho control y, a medida que se busca la fuga, se pueden realizar pequeños cambios para limitar la fuente.

PARA UTILIZAR LA GARRAFA:

1. Desde la pantalla de trabajo, presione y suelte el **[B]** para ingresar el *MENÚ RÁPIDO*. La primera opción del menú es marcar.
2. Presione y suelte el **[B]** botón para habilitarlo. Tras la activación, se puede escuchar un tic audible y se muestra un gráfico de barras. El gráfico de barras es una representación visual de la velocidad del tick (barra vacía = sin tick, barra llena = tick máximo). Para identificar una fuga, mueva la sonda hacia el área donde se sospecha que hay una fuga. A medida que se acerque a la fuente de una fuga, la tasa de tics aumentará. Cuando el tic se convierta en un tono constante, gire la ruedecilla para disminuir la velocidad del tic o presione y suelte el **[B]** para restablecer la tasa de ticks al nivel de referencia. Luego se puede buscar una mayor concentración de gas utilizando el mismo procedimiento. Cuando este proceso ya no encuentra una concentración más alta, se ha identificado la fuente de la fuga.
3. Si la garrapata disminuye o desaparece, usted se ha alejado de la fuga o no hay más gas presente.

PRUEBA DEL AGUJERO DE LA BARRA

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

OBJETIVO: Investigación de fugas por debajo del nivel

TAMAÑO DEL REGISTRO: 2.048 registros

MODO DE AGUJERO DE BARRA es una característica predeterminada en **TRAK-IT® PMD2**. Está diseñado para usarse al realizar una investigación de fugas por debajo del nivel del suelo, generalmente en un agujero perforado en el suelo con una barra de émbolo o un taladro. Le brinda al operador una pantalla separada de la pantalla de trabajo que muestra la lectura del gas combustible en la escala %VOL (tanto en tiempo real como en lectura pico).

El modo de orificio de barra es una prueba cronometrada, que ayuda a garantizar que se logren resultados consistentes si se realizan varias pruebas, ya sea para calificar una fuga o mapear la migración de una fuga. Cada **AGUJERO DE BARRA** La prueba se registra en su propio registro, con resultados, fecha y hora, y coordenadas GPS (si están instaladas), que se pueden recuperar de forma inalámbrica desde el **TRAK-IT® PMD2** con el software Smart-Link 360.

PARA REALIZAR UN AGUJERO DE BARRA:

1. Si está tomando muestras por debajo del nivel del suelo en un pozo, se requiere una sonda de orificio de barra para usar en este modo. Conecte la sonda del orificio de la barra al conector de la entrada del instrumento y realice una verificación del bloqueo de flujo bloqueando las entradas de la sonda. En 10 segundos, **FLUJO BLOQUEADO** debe mostrarse en la pantalla. Esto garantiza que todos los sellos estén intactos y que no haya fugas de aire en la sonda o el instrumento. Presione y suelte el **[C]** para reiniciar la bomba y volver a la pantalla anterior. Si no se detecta bloqueo de flujo, verifique la integridad del filtro y las conexiones de la sonda y el instrumento. Si no se puede lograr el bloqueo del flujo, comuníquese con la fábrica para obtener ayuda. Un sistema hermético es crucial para obtener lecturas precisas.
2. Desde la pantalla de trabajo, presione y suelte el **[B]** para ingresar el **MENÚ RÁPIDO**.
3. Presione y suelte el **[C]** botón hasta **Agujero de barra PRUEBA** se muestra.
4. Presione y suelte el **[B]** botón para ingresar **Agujero de barra PRUEBA** modo. Se mostrará un mensaje indicándole que conecte el hardware.
5. Para comenzar una prueba de orificio de barra, inserte la sonda en la ubicación del estudio y luego presione y suelte el **[B]** botón. Se iniciará una cuenta atrás de ≤ 15 segundos para la prueba (el tiempo puede variar según el caudal de la bomba). El porcentaje actual de gas por volumen detectado se mostrará en el lado izquierdo de la pantalla. El porcentaje máximo de gas por volumen detectado se mostrará en el lado derecho de la pantalla. Cuando finalice la prueba, la bomba se apagará y se mostrarán y registrarán todas las lecturas sostenidas y máximas.
6. Si tiene que realizar otra prueba, retire la sonda del lugar de la prueba y presione y suelte el **[C]** para purgar el gas del instrumento. El proceso de purga comenzará y continuará hasta que se alcance el punto de ajuste deseado. Está configurado en 0,0% VOL de forma predeterminada y se puede ajustar en el menú de usuario. Cuando se detenga la purga, inserte la sonda en la siguiente ubicación y presione y suelte el **[B]** para iniciar otra prueba.
7. Para salir del modo de agujero de barra, presione y suelte el **[A]** una vez para regresar al menú rápido, o dos veces para regresar a la pantalla de trabajo.

MODO DE ESPERA

CARACTERÍSTICA OPCIONAL

OBJETIVO: Pone el instrumento en modo de bajo consumo, para cuando necesite volver a usarlo pronto y no quiera apagarlo y encenderlo por completo.

El **TRAK-IT® PMD2** tiene un modo de “espera” opcional que permite al operador poner el instrumento en un estado de bajo consumo de energía. Esto se puede utilizar si no necesita utilizar el instrumento durante un período corto de tiempo y desea reducir el consumo de batería y el tiempo de apagar y encender completamente el instrumento.

PARA HABILITAR EL MODO DE ESPERA:

1. Desde la pantalla de trabajo, presione y suelte el **[B]** botón. *MENÚ RÁPIDO* aparecerá cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *APOYAR* se muestra.
3. Presione y suelte el **[B]** botón para activar *MODO DE ESPERA*. Las lecturas de gas se eliminarán y se mostrará “STANDBY” en la pantalla.
4. Para reanudar el funcionamiento normal y salir de *MODO DE ESPERA* , presione y suelte el **[A]** botón. Se mostrará un breve calentamiento para garantizar que el sensor esté estable/operativo.

MODO PICO

CARACTERÍSTICA OPCIONAL

OBJETIVO: Mantener lecturas máximas en la pantalla para situaciones en las que no se puede observar la pantalla.

El trabajo muestra lecturas máximas en el **TRAK-IT® PMD2** es una característica opcional que se utiliza para mantener lecturas máximas en la pantalla (además de las lecturas en tiempo real). El caso de uso más común para esto es cuando el instrumento se utiliza en una situación en la que la pantalla no se puede observar inmediatamente. La lectura máxima permanece en la pantalla hasta que se borra para que no se pierda ninguna lectura.

PARA HABILITAR LECTURAS PICO DE VISUALIZACIÓN DE TRABAJO:

1. Desde la pantalla de trabajo, presione y suelte el **[B]** botón. *MENÚ RÁPIDO* aparecerá cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *MODO PICO* se muestra.
3. Presione y suelte el **[B]** botón para ingresar *MODO PICO* . La pantalla de trabajo se mostrará con una lectura máxima adicional entre paréntesis debajo de la lectura en tiempo real.
4. Realizar la investigación o encuesta siguiendo los procedimientos federales, estatales, municipales y/o de la empresa. Además del valor medido, se mostrará el valor medido más alto de gas combustible. Se mostrarán PPM, LEL o VOL según la configuración del instrumento y la concentración de gas medida.
5. Para restablecer las lecturas máximas, mantenga presionado el **[C]** botón hasta *CERO AUTOMÁTICO* Se muestra (**NOTA:** esto debe hacerse en un ambiente libre de gas).
6. Para salir del *MODO PICO* , mantenga presionado el botón **[A]** durante 2-3 segundos. Se eliminarán las lecturas máximas y se mostrará la pantalla de trabajo estándar.

MENÚ DEL USUARIO

El **TRAK-IT® PMD2** tiene un menú accesible para el usuario que se utiliza para tareas a nivel de usuario, como realizar una calibración manual, ver registros, etc. A continuación se enumera una breve descripción de cada opción del menú, seguida de más detalles para cada una en las siguientes secciones. Cualquier opción que no esté disponible de forma predeterminada se enumera como tal (por ejemplo, un registro para un modo de prueba no predeterminado). Otras configuraciones no ajustables por el usuario se encuentran en el menú experto protegido con contraseña.

Para acceder al **MENÚ DE USUARIO** desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** botón hasta **MENÚ DEL USUARIO** se muestra cerca de la parte superior de la pantalla. Estando en este menú, presionando y soltando:

- el **[A]** botón saldrá a la pantalla de trabajo.
- el **[B]** botón seleccionará la opción que se muestra actualmente.
- el **[C]** botón se desplazará por cada opción del menú.

FIJAR TIEMPO Permite al usuario ajustar la hora del instrumento en formato de 24 horas (horas y minutos). Cuando se instala y configura, esto se establece automáticamente mediante GPS.

DEFINE LA FECHA Permite al usuario ajustar la fecha del instrumento (día, mes y año). Cuando se instala y configura, esto se establece automáticamente mediante GPS.

ZONA HORARIA Permite al usuario configurar la zona horaria del instrumento (horas y minutos). Esta es una compensación de UTC +0.

GPS **CARACTERÍSTICA OPCIONAL**
Cuando se instala y configura, muestra el estado de la señal GPS recibida por el instrumento y las coordenadas de latitud y longitud.

PRUEBA DE IMPACTO Realice una prueba automática de respuesta del sensor al gas de calibración en 60 segundos o menos. Una respuesta del 80% o más del valor del gas de calibración indica una prueba exitosa.

CALIBRACIÓN Contiene opciones para **CALC AUTOMÁTICA** y calibración manual de todos los puntos de calibración.

REGISTRO DE CAL Muestra información histórica de calibración.

REGISTRO DE SESIÓN Muestra lecturas de gas guardadas manualmente.

AGUJERO DE BARRA **REGISTRO** **CARACTERÍSTICA OPCIONAL**
Muestra registros de agujeros de barra guardados automáticamente.

REGISTRO DE DATOS **CARACTERÍSTICA OPCIONAL**
Muestra registros guardados automáticamente cuando el instrumento está en uso.

CAL INTELIGENTE Modo de comunicación utilizado junto con el **SMART-CAL 360** estación de calibración.

LO PRÓXIMO POR HACER Muestra la próxima fecha de vencimiento de calibración para todos los puntos de calibración.

PURGA DEL AGUJERO DE LA BARRA El ajuste para el nivel de gas necesario (en %VOL) para una purga del orificio de la barra sea

LÍMITE completo. El valor predeterminado es 0,0% VOL.

DEFINE LA FECHA

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

NOTA: Si la opción CAL REQUERIDA está habilitada, la función FIJAR FECHA no estará disponible.

El *DEFINE LA FECHA* La opción permite al usuario ajustar la fecha del reloj guardada en el **TRAK-IT® PMD2** memoria interna. Hay dos formas en las que la fecha del reloj se puede actualizar automáticamente para que este ajuste nunca sea necesario:

- **TRAK-IT® PMD2** Los instrumentos con GPS instalado tienen la opción de que la fecha del reloj se actualice automáticamente mediante la señal de GPS (la fecha se recibe junto con la información de ubicación). El *MODO DE RELOJ GPS* La configuración en el menú experto controla esto.
- Cuando un **TRAK-IT® PMD2** se comunica con un **SMART-CAL 360** estación de calibración (por ejemplo, para calibración o prueba funcional), el reloj interno se actualiza y sincroniza automáticamente con el reloj de la estación. Esto no es opcional y ocurre con cada comunicación, para evitar problemas con instrumentos de la misma flota que tengan relojes no coincidentes.

PARA VER O AJUSTAR LA FECHA:

1. Para acceder al *DEFINE LA FECHA* menú desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** botón hasta *MENÚ DEL USUARIO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *DEFINE LA FECHA* se muestra. La fecha del instrumento guardada actualmente se mostrará mientras se visualiza esta opción de menú. Si es necesario realizar un ajuste, siga las instrucciones a continuación.
2. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar el *DEFINE LA FECHA* menú. El *DÍA* Se mostrará la opción.
3. Presionando y soltando el **[C]** El botón se desplazará por *DÍA DEL MES* , y *AÑO* . Para realizar un ajuste en uno de estos, presione y suelte el **[B]** botón. La configuración parpadeará.
4. Utilizar el **[B]** y **[C]** botones para ajustar el número hacia abajo o hacia arriba.
5. Cuando sea correcto, presione y suelte el **[A]** botón para volver al *DEFINE LA FECHA* menú. Si es necesario realizar otro ajuste, presione y suelte el **[C]** para desplazarse a la opción adecuada.
6. Cuando la fecha sea correcta, presione y suelte el **[A]** para regresar al Menú de Usuario. Presione y suelte el **[A]** nuevamente para regresar a la pantalla de trabajo.

FIJAR TIEMPO

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

NOTA: Si la opción CAL REQUIRED está habilitada, la función SET TIME no estará disponible.

El *FIJAR TIEMPO* La opción permite al usuario ajustar la hora del reloj guardada en el **TRAK-IT® PMD2** memoria interna. Además, hay dos formas en las que la hora del instrumento se puede actualizar automáticamente para que este ajuste nunca sea necesario:

- **TRAK-IT® PMD2** Los instrumentos con GPS instalado tienen la opción de que la hora del reloj se actualice automáticamente mediante la señal de GPS (la hora se recibe junto con la información de ubicación). El *MODO DE RELOJ GPS* La configuración en el menú experto controla esto.
- Cuando un **TRAK-IT® PMD2** se comunica con un **SMART-CAL 360** estación de calibración (por ejemplo, para calibración o prueba funcional), el reloj interno se actualiza y sincroniza automáticamente con el reloj de la estación. Esto no es opcional y ocurre con cada comunicación, para evitar problemas con instrumentos de la misma flota que tengan relojes no coincidentes.

PARA VER O AJUSTAR LA HORA:

1. Para acceder al *FIJAR TIEMPO* menú desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** botón hasta *MENÚ DEL USUARIO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla. La primera opción en el Menú de Usuario, *FIJAR TIEMPO*, se mostrará. La hora del instrumento guardada actualmente se mostrará mientras se visualiza esta opción de menú. Si es necesario realizar un ajuste, siga las instrucciones a continuación.
2. Si es necesario ajustar la posición de la hora:
 - a. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar el *FIJAR TIEMPO* menú. La posición de la hora parpadeará.
 - b. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar y luego use el botón **[B]** y **[C]** botones para ajustar el número hacia abajo o hacia arriba.
 - c. Cuando sea correcto, presione y suelte el **[A]** para regresar al Menú de Usuario. La configuración ya no parpadeará.
3. Si es necesario ajustar la posición de los minutos:
 - a. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar el *FIJAR TIEMPO* menú y luego presione y suelte el **[C]** botón. La posición de los minutos parpadeará.
 - b. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar y luego use el botón **[B]** y **[C]** botones para ajustar el número hacia abajo o hacia arriba.
 - c. Cuando sea correcto, presione y suelte el **[A]** para regresar al Menú de Usuario. La configuración ya no parpadeará.
4. Cuando sea la hora correcta, presione y suelte el **[A]** para regresar a la pantalla de trabajo.

ZONA HORARIA

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

El *ZONA HORARIA* La opción permite al usuario ajustar la zona horaria del reloj guardada en el **TRAK-IT® PMD2** memoria interna. La zona horaria está diferenciada de GMT/UTC+0. Es posible que solo sea necesario configurar esto una vez y se puede hacer en fábrica según la configuración del instrumento, pero es posible que sea necesario ajustarlo si:

- un instrumento se mueve a una nueva ubicación que está en otra zona horaria, o
- Se está utilizando un instrumento en un área que observa el horario de verano.

Si se encuentra en los EE. UU., puede encontrar su zona horaria UTC visitando <https://www.time.gov/#> .

PARA VER O AJUSTAR LA ZONA HORARIA:

1. Para acceder al *ZONA HORARIA* menú desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** hasta que se detenga el clic y *MENÚ DEL USUARIO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *ZONA HORARIA* se muestra. La zona horaria del instrumento guardada actualmente se mostrará mientras se visualiza esta opción de menú. Si es necesario realizar un ajuste, siga las instrucciones a continuación
3. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar el *ZONA HORARIA* menú. El *HORAS* Se mostrará la configuración.
4. Presionando y soltando el **[C]** El botón cambiará entre *HORAS* y *MÍNIMO* ajustes. Para hacer un ajuste a uno de estos, presione y suelte el **[B]** botón. La configuración parpadeará.
5. Utilizar el **[B]** y **[C]** botones para ajustar el número hacia arriba o hacia abajo.
6. Cuando sea correcto, presione y suelte el **[A]** botón para volver al *TIEMPO iZONA* menú. Si es necesario realizar otro ajuste, presione y suelte el **[C]** para cambiar a la otra opción.
7. Cuando la configuración de la zona horaria sea correcta, presione y suelte el **[A]** para regresar al Menú de Usuario. Presione y suelte el **[A]** nuevamente para regresar a la pantalla de trabajo.

PRUEBA DE IMPACTO

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

El *PRUEBA DE IMPACTO* La característica es una prueba de respuesta semiautomática para todos los sensores instalados en el **TRAK-IT® PMD2** . Esto se puede hacer simplemente aplicando gas al instrumento mientras está en la pantalla de trabajo, pero usando el *PRUEBA DE IMPACTO* La característica garantiza que la prueba se cronometre consistentemente y le brinda al operador un mensaje claro de aprobación o falla para cada sensor. El **PMD2** requiere que la respuesta de cada sensor sea al menos el 80% del valor de gas indicado en la pantalla.

La concentración de gas necesaria para realizar una prueba funcional es 1000 ppm (0,1% VOL) de metano, equilibre el aire.

PARA REALIZAR UNA PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO:

1. Encienda el **TRAK-IT® PMD2** y permita que se caliente y llegue a la pantalla de trabajo.
2. Prepare la calibración/gas de impacto necesario según la configuración del sensor de su instrumento.
3. Desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** botón hasta *MENÚ DEL USUARIO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla.
4. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *PRUEBA DE IMPACTO* se muestra.
5. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar e ingresar el *PRUEBA DE IMPACTO* menú. El sensor aplicable que se va a probar se mostrará con un mensaje que indica al operador que conecte el gas.
6. Conecte el gas que se muestra en pantalla. Una vez que el instrumento lo haya detectado, comenzará la prueba funcional para ese sensor. Se mostrará un mensaje de aprobado o reprobado una vez completada la prueba y se mostrará el siguiente gas.

NOTA: Si el temporizador que se muestra en pantalla expira antes de que pase la prueba, se mostrará un mensaje de error. Vuelva a verificar que no haya problemas con el suministro de gas y vuelva a calibrar cualquier sensor que no pueda pasar con éxito una prueba funcional.

7. Repita el paso 6 para todos los sensores, hasta que se muestre la pantalla de resultados.
8. Presione y suelte el **[A]** una vez para regresar al menú de usuario, o dos veces para regresar a la pantalla de trabajo.

CALIBRACIÓN

(CALIBRACIÓN MANUAL)

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

El menú de calibración en el **TRAK-IT® PMD2** contiene las opciones tanto para la función de calibración automática (manual) como para las calibraciones manuales de sensores individuales. No contiene la opción para **CAL INTELIGENTE**, si está calibrando el instrumento usando un **SMART-CAL 360** estación de calibración. Para obtener información sobre Smart-Cal, consulte la sección de este manual o el manual de instrucciones de la estación.

Las siguientes instrucciones muestran cómo realizar calibraciones manuales de sensores individuales en el **TRAK-IT® PMD2**. Si está utilizando el **SMART-CAL 360** estación de calibración, o el **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA** opción, el procedimiento es diferente.

La calibración es el proceso de establecer las lecturas del instrumento para igualar el valor de los gases de calibración certificados. Antes de la calibración, permita que el instrumento funcione durante 5 a 10 minutos en una habitación libre de gases combustibles.

Actualmente, el **CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA** la función no es compatible.

PARA CALIBRAR MANUALMENTE EL PMD2

NOTA: El gas utilizado para este punto de calibración depende de si el instrumento está configurado para mostrar lecturas "absolutas" o "relativas" (opción en el menú de usuario). Si se configura en "absoluto", el gas de calibración requerido es 100% nitrógeno. Si se establece en "relativo", el gas de calibración requerido es "aire limpio", es decir, aire ambiente desde donde se realiza la calibración.

1. Desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** botón hasta **MENÚ DEL USUARIO** se muestra cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **[C]** botón hasta **CALIBRACIÓN** se muestra.
3. Presione y suelte el **[B]** para ingresar el **CALIBRACIÓN** menú.
4. Presione y suelte el **[C]** botón hasta **AIRE LIMPIO** o **NITRÓGENO** se muestra.
5. Conecte el gas de calibración a la entrada (no se requiere ningún accesorio para obtener aire limpio). Asegúrese de que el gas fluya.
6. Presione y suelte el **[B]** para iniciar la calibración.
7. Espere un **APROBADO** o **FALLIDO** resultado a mostrar.
 - a. Si **APROBADO** se muestra, la calibración fue exitosa y la fecha de vencimiento de la calibración se restablecerá automáticamente para ese sensor. Retire el gas de calibración.
 - b. Si **FALLIDO** se muestra, deje el gas de calibración conectado e intente la calibración nuevamente. Si no se puede lograr una calibración exitosa, retire el instrumento de servicio y comuníquese con la fábrica para obtener ayuda.
8. **METANO 1000PPM** (o 0,1% VOL) se mostrará. Conecte ese gas de calibración y presione y suelte el **[B]** para iniciar la calibración.
9. iEspere un **APROBADO** o **FALLIDO** resultado a mostrar.
 - a. Si **APROBADO** se muestra, la calibración fue exitosa y la fecha de vencimiento de la calibración se restablecerá automáticamente para ese sensor. Retire el gas de calibración.
 - b. Si **FALLIDO** se muestra, deje el gas de calibración conectado e intente la calibración

nuevamente. Si no se puede lograr una calibración exitosa, retire el instrumento de servicio y comuníquese con la fábrica para obtener ayuda.

10. *METANO 2,5% VOL* se mostrará. Conecte ese gas de calibración y presione y suelte el botón B para iniciar la calibración.
11. Espere un *APROBADO* o *FALLIDO* resultado a mostrar.
 - a. Si *APROBADO* se muestra, la calibración fue exitosa y la fecha de vencimiento de la calibración se restablecerá automáticamente para ese sensor. Retire el gas de calibración.
 - b. Si *FALLIDO* se muestra, deje el gas de calibración conectado e intente la calibración nuevamente. Si no se puede lograr una calibración exitosa, retire el instrumento de servicio y comuníquese con la fábrica para obtener ayuda.
12. *METANO 100% VOL* se mostrará. Conecte ese gas de calibración y presione y suelte el **B** para iniciar la calibración.
13. Espere un *APROBADO* o *FALLIDO* resultado a mostrar.
 - a. Si *APROBADO* se muestra, la calibración fue exitosa y la fecha de vencimiento de la calibración se restablecerá automáticamente para ese sensor. Retire el gas de calibración.
 - b. Si *FALLIDO* se muestra, deje el gas de calibración conectado e intente la calibración nuevamente. Si no se puede lograr una calibración exitosa, retire el instrumento de servicio y comuníquese con la fábrica para obtener ayuda.
14. La pantalla volverá al *CALIBRACIÓN* menú. Presione y suelte el **A** una vez para regresar al *MENÚ DEL USUARIO* , o dos veces para volver a la pantalla de trabajo.

REGISTRO DE CAL.

TAMAÑO DEL REGISTRO: 4.096 registros

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

El **TRAK-IT® PMD2** almacena cada calibración manual (incluida la calibración automática manual) y **SMART-CAL 360** calibración en un registro en la memoria interna del instrumento. Se registran tanto los intentos exitosos como los fallidos. Cuando la memoria de registro esté llena, se sobrescribirá el registro más antiguo.

PARA VER EL REGISTRO DE CALIBRACIÓN:

1. Desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **B** botón hasta *MENÚ DEL USUARIO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **C** botón hasta *REGISTRO DE CAL* se muestra.
3. Presione y suelte el **B** para seleccionar e ingresar el *REGISTRO DE CAL* menú.

Se mostrará el registro más reciente. En la parte superior de la pantalla aparecerá "Registro __" con el número de registro. Cada registro contiene la fecha/hora de la calibración, el resultado, el tipo de gas, el gas de calibración y datos tanto para el cero como para la calibración. Vea la imagen a continuación para ver un ejemplo.

4. Para ir al registro anterior (disminuir el número de registro), presione y suelte el **C** botón. Para pasar al siguiente registro (aumentar el número de registro), presione y suelte el **B** botón.
5. Presione y suelte el **A** una vez para regresar al Menú de Usuario, o dos veces para regresar a la pantalla de trabajo.

REGISTRO DE SESIÓN

TAMAÑO DEL REGISTRO: 2.048 registros

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

En cualquier momento al usar el **TRAK-IT® PMD2** mientras está en la pantalla de trabajo o cuando cualquier modo de prueba aplicable está habilitado, el operador puede presionar y soltar el **[C]** para guardar manualmente un registro de los datos. Cuando se haga esto, se mostrará "DATOS GUARDADOS" en la pantalla. Estos registros se almacenan en el registro de sesión, en la memoria interna del instrumento. Cuando la memoria de registro esté llena, se sobrescribirá el registro más antiguo.

Los modos de prueba donde se pueden guardar los registros de sesión, además de la visualización de trabajo normal, son: *MARCA*, *BÚSQUEDA DE FUGAS*, y *MODO PICO*. Otros modos de prueba, como *AGUJERO DE BARRA* o *PRUEBA CO*, tienen sus propios registros separados.

PARA VER EL REGISTRO DE SESIÓN:

1. Desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** botón hasta *MENÚ DEL USUARIO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *REGISTRO DE SESIÓN* se muestra. Si no ve esta opción en el menú de usuario, es posible que esté deshabilitada según la configuración de fábrica de su instrumento. Contacto **SENSIT Technologies** para asistencia.
3. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar e ingresar al menú *REGISTRO DE SESIÓN*.
Se mostrará el registro más reciente. En la parte superior de la pantalla aparecerá "Registro ___" con el número de registro. Cada registro contiene la fecha/hora de la sesión y las salidas del sensor en ese momento. Coordenadas GPS (si está equipado).
4. Para ir al registro anterior (disminuir el número de registro), presione y suelte el **[C]** botón. Para pasar al siguiente registro (aumentar el número de registro), presione y suelte el **[B]** botón.
5. Presione y suelte el **[A]** una vez para regresar al Menú de Usuario, o dos veces para regresar a la pantalla de trabajo.

REGISTRO DE AGUJEROS DE BARRA

TAMAÑO DEL REGISTRO: 2.048

CARACTERÍSTICA OPCIONAL

En cualquier momento un *AGUJERO DE BARRA* La prueba se realiza usando el comando **SENSIT GOLD G3** , se guarda automáticamente un registro de esa prueba en la memoria interna del instrumento. Cuando la memoria de registro esté llena, se sobrescribirá el registro más antiguo.

Para obtener información sobre cómo realizar un *PRUEBA DEL AGUJERO DE LA BARRA* , consulte esa sección en este manual.

PARA VER EL REGISTRO DE AGUJEROS DE LA BARRA:

1. Desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** botón hasta *MENÚ DEL USUARIO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *REGISTRO DE AGUJERO DE BARRA* se muestra. Si no ve esta opción en el menú de usuario, es posible que esté deshabilitada según la configuración de fábrica de su instrumento. Contacto **SENSIT Technologies** para asistencia.
3. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar e ingresar el *REGISTRO DE AGUJERO DE BARRA* menú.

Se mostrará el registro más reciente. En la parte superior de la pantalla aparecerá "Registro __" con el número de registro. Cada registro contiene la fecha/hora de la prueba del agujero de la barra y las salidas del sensor en ese momento. Coordenadas GPS (si está equipado).

4. Para ir al registro anterior (disminuir el número de registro), presione y suelte el **[C]** botón. Para pasar al siguiente registro (aumentar el número de registro), presione y suelte el **[B]** botón.
5. Presione y suelte el **[A]** una vez para regresar al Menú de Usuario, o dos veces para regresar a la pantalla de trabajo.

CALIBRACIÓN PRÓXIMO VENCIMIENTO

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

El siguiente menú de calibración muestra la próxima fecha de vencimiento para la calibración completa. Esta es la misma pantalla que aparece durante el inicio. Se mostrará tanto la próxima fecha de vencimiento como los días que quedan hasta esa fecha.

PARA VER LAS PRÓXIMAS FECHAS DE VENCIMIENTO:

1. Desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** hasta que se muestre MENÚ DE USUARIO cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *CALIBRACIÓN PRÓXIMO VENCIMIENTO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla. Se mostrará la próxima fecha de vencimiento y los días restantes hasta esa fecha para cada sensor instalado.
3. Presione y suelte el **[A]** para regresar a la pantalla de trabajo.

ORIFICIO DE LA BARRA UMBRAL DE PURGA

CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR

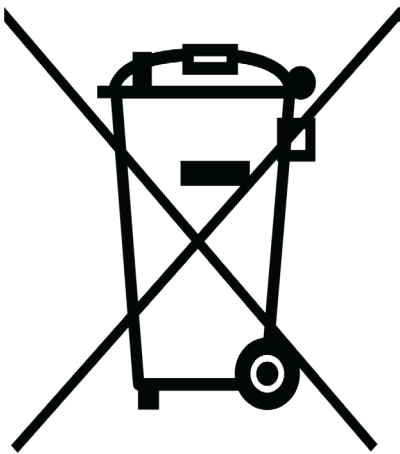
Después de *PRUEBA DEL AGUJERO DE LA BARRA* se realiza usando el **TRAK-IT® PMD2**, una opción de purga incorporada permite al usuario purgar automáticamente el gas del instrumento antes de completar otra prueba. De forma predeterminada, esta purga requiere que la lectura en pantalla alcance el 0,0% del volumen para que sea exitosa, antes de que se realice otro *PRUEBA DEL AGUJERO DE LA BARRA* se puede completar.

A opción del operador, este “umbral” puede aumentar desde 0,0, hasta un máximo de 9,0%, si se considera que no es necesario purgar completamente el instrumento.

PARA AJUSTAR EL UMBRAL DE PURGA DEL ORIFICIO DE LA BARRA:

1. Desde la pantalla de trabajo, mantenga presionado el **[B]** botón hasta *MENÚ DEL USUARIO* se muestra cerca de la parte superior de la pantalla.
2. Presione y suelte el **[C]** botón hasta *UMBRAL DE PURGA DEL ORIFICIO DE LA BARRA* se muestra.
3. Presione y suelte el **[B]** para seleccionar e ingresar el *UMBRAL DE PURGA DEL ORIFICIO DE LA BARRA* menú. Se mostrará la configuración guardada actualmente (0,0% de forma predeterminada).
4. Para aumentar la configuración, presione y suelte el **[C]** botón. Para disminuir la configuración, presione y suelte el **[B]** botón.
5. Una vez que la configuración esté en el número deseado, presione y suelte el **[A]** una vez para regresar al *MENÚ DEL USUARIO* o dos veces para volver a la pantalla de trabajo.

RESIDUOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS DE LA UE DIRECTIVA DE EQUIPOS (RAEE)



anterior) para alertar a nuestros clientes que los productos que llevan esta etiqueta no deben desecharse en un vertedero ni con la basura municipal o doméstica en la UE.

En agosto de 2005, la Unión Europea (UE) implementó la Directiva RAEE de la UE 2002/96/CE y posteriormente la Directiva RAEE Refundida 2012/19/UE que exige a los productores de equipos electrónicos y eléctricos (AEE) gestionar y financiar la recogida, reutilización, reciclar y tratar adecuadamente los RAEE que el Productor coloque en el mercado de la UE después del 13 de agosto de 2005. El objetivo de esta directiva es minimizar el volumen de eliminación de residuos eléctricos y electrónicos y fomentar la reutilización y el reciclaje al final de su vida útil. .

Sensit Technologies LLC ha cumplido con sus obligaciones nacionales según la Directiva WEEE de la UE. Sensit Technologies LLC también ha elegido unirse a los programas de cumplimiento de WEEE en algunos países para ayudar a gestionar las devoluciones de los clientes al final de su vida útil. Si has comprado. Productos eléctricos o electrónicos de la marca Sensit Technologies LLC en la UE y tiene la intención de desecharlos al final de su vida útil, no los deseches con otros residuos domésticos o municipales. Sensit Technologies LLC ha etiquetado sus productos electrónicos de marca con el símbolo WEEE (figura

GARANTÍA

Su **TRAK-IT® PMD2** está garantizado contra defectos de materiales y mano de obra por un período de dos años después de la compra (excluyendo calibración y baterías). Las placas de circuito tienen una garantía de 5 años. Si dentro del período de garantía, su instrumento deja de funcionar debido a dichos defectos, la unidad será reparada o reemplazada a nuestra opción.

Esta garantía cubre el uso normal y no cubre daños que se produzcan durante el envío o fallas que resulten de alteración, manipulación, accidente, mal uso, abuso, negligencia o mantenimiento inadecuado. Es posible que se requiera prueba de compra antes de que se entregue la garantía. Las unidades fuera de garantía serán reparadas por un cargo de servicio. La reparación o el mantenimiento internos deben completarse antes de un **SENSIT Technologies** técnico autorizado. La violación anulará la garantía. Las unidades deben devolverse con pospago, aseguradas y a la atención del Departamento de Servicio para garantía o reparación.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos y es posible que tenga otros derechos que varían de un estado a otro.

Unidad de transporte 851
Valparaíso, IN 46383-8432
Teléfono: 219.465.2700
Número gratuito: 888.4.SENSIT (473.6748)
Fax: 219.465.2701
Sitio web: www.gasleaksensors.com



HECHO EN EE.UU.

CON COMPONENTES DE PROCEDENCIA GLOBAL

TRAK-IT® PMD-2 Manual de instrucciones (español)
Número de pieza: 750-00092
Revisión: 23/02/2021